

Название компании: Norden Machinery AB
Страна: Швеция
Контактные данные: PO Box 845
SE-391 28 KALMAR - SWEDEN
tel: +46 480 44 77 00
fax: +46 480 44 77 58
Sales Director: Lars Hammarstedt
e-mail: lars.hammarstedt@nordenmachinery.se
Sales Manager: Magnus Nilsson (UK, Western Europe, Russia)
e-mail: magnus.nilsson@nordenmachinery.se
www: <http://www.nordenmachinery.com/>

О предприятии

Один из двух лидеров в секторе высокоскоростных автоматов для наполнения туб.

Помимо лидерства среди высокопроизводительных автоматов – также лидирует и среди машин средней производительностью.

Компания основана в 1877 г в г. Кальмар Швеция, под именем Arenco.

Оборудование для наполнения туб выпускается с 1934 г.

В 1980 компания преобразована в Norden Machinery AB

С 2008 г принадлежит Coesia group (Италия)

Всего выпущено более 8000 машин, из них 5000 продолжают поддерживаться сервисной службой.

Ежегодно производится порядка 150 машин.

1400 активных клиентов в 60 странах мира.

20-30 новых клиентов ежегодно.

Сотрудники

На предприятии в Кальмар (Швеция) работает 225 сотрудников. Все оборудование собирается исключительно на заводе в Швеции.

Сервисные центры и центры продаж

Имеет центры продаж и сервисного обслуживания практически во всех регионах мира.

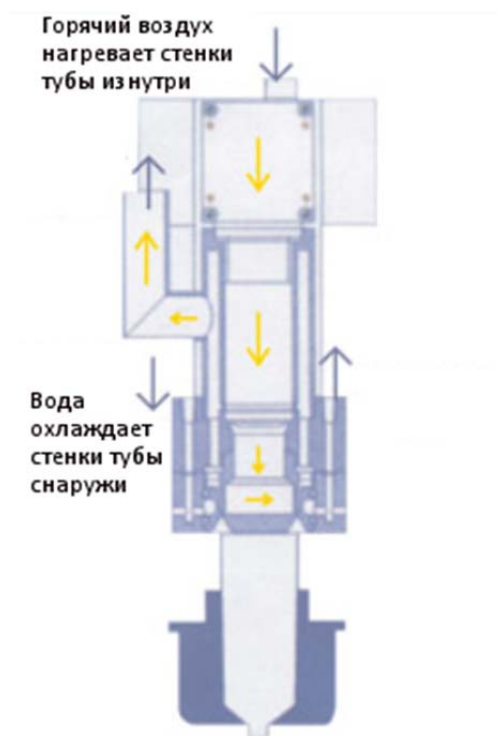
Оборудование

Очень широкая линейка оборудования, более десятка моделей – от полуавтоматов на 25 туб в минуту до суперскоростных моделей производительностью до 1000 туб в минуту.

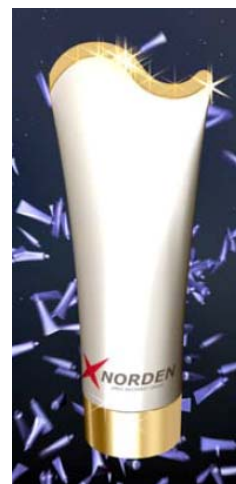
В СССР массово поставлялось оборудование Norden, до сих пор на некоторых предприятиях работают станки 1980х лет выпуска. Маркировка станков до смены названия: Arencomatic. Современная маркировка моделей имеет вид NORDENMATIC и номер модели.

Компании принадлежит ряд важнейших патентов в индустрии. Например, оригинальная запайка с помощью горячего воздуха, позволяющая создавать идеально ровный и герметичный шов.

Оригинальный запатентованный узел запайки, в котором *одновременно* происходит разогрев стенок тубы изнутри при помощи горячего воздуха и охлаждение металлических губок, сжатие которыми стенок тубы снаружи позволяет получить идеальный шов, не повреждая наружного декора тубика.



Запайка Design-A-Seal® (может быть различной формы) позволяет создавать индивидуальный образ упаковки. Так же служит дополнительной защитой от подделки.



Запайка Scoop Seal™ позволяет создавать тубы, которые занимают значительно меньше места в групповой упаковке.



Многоцветное наполнение обычной тубы возможно использование до 4 цветов, в различных сочетаниях и рисунках.



Многоцветное наполнение «водоворот» особенно интересно в прозрачной тубе.



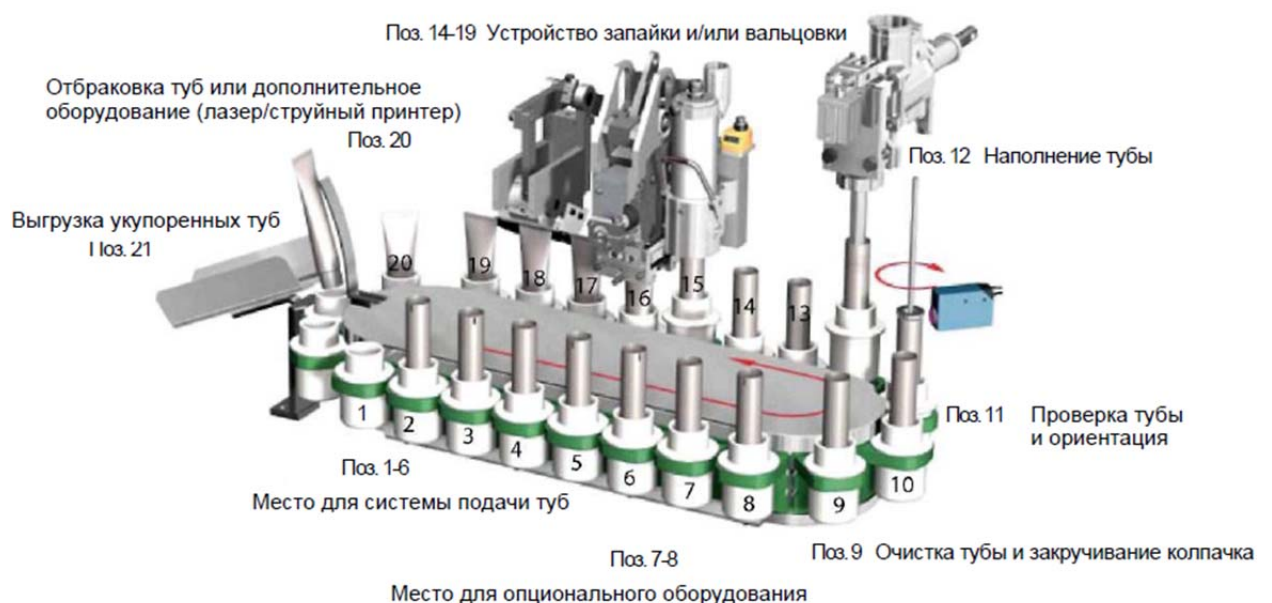
Многоцветное наполнение различного типа для туб с двумя емкостями.



Конструктивное решение.

Оригинальная конструкция станков – функциональные модули размещены вокруг неподвижного овального стола, по которому движется лента с фиксаторами для туб.

Схема организации функциональных модулей вокруг овального стола модели Nordenmatic 702





И станки начальной производительности, и высокоскоростные машины производятся из аналогичных узлов и деталей. Для производителя преимуществом этого подхода является унифицированная технология сборки и работа с проверенными поставщиками, а покупателю - дает огромный ресурс по эксплуатации низкоскоростных станков.

Дополнительные возможности оборудования

Опционально доступны все возможные функции.

Часть из них реализуема только этим производителем, например, контроль веса каждой зафасованной тубы (в реальном времени – со скоростью работы станка), инструментальный контроль герметичности шва (в реальном времени), заполнение тубы двумя продуктами по спирали (водоворот) и др.

Оборудование подходит для сертификации по стандартам GMP и используется рядом фармацевтических производств СНГ.

Возможно пожаро- и взрыво-безопасное исполнение для фасовки соответствующих продуктов.

Модели
производительностью
от 25-60 туб в мин



Nordenmatic 250



Nordenmatic 402

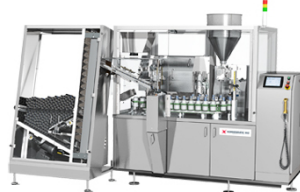


Nordenmatic 602

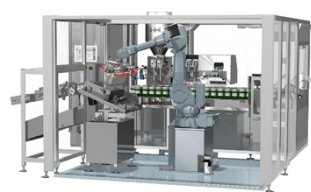
Модели
производительностью
от 80 до 170 туб в мин



Nordenmatic 702

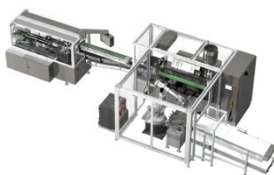


Nordenmatic 902

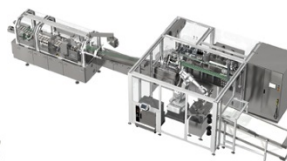


Nordenmatic 1703

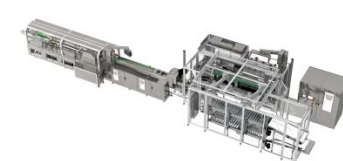
Модели
производительностью
от 200 до 500 туб в
мин



Nordenmatic 2003



Nordenmatic 3002



Nordenmatic 5002

Модели
производительностью
до 1000 туб в мин



Norden filler and cartoner (NF&NC 850/1000)

Представители в СНГ

С 2008 года эксклюзивным представителем Norden в СНГ является компания Geronik.

Компания: Geronik
www: <http://geronik.ru/>
Генеральный директор: Николаева Юлия
e-mail: julia.nikolaeva@geronik.ru
тел.: +7 (916) 623 98 42

Также компания является представителем на территории СНГ:

- реакторы для получения эмульсий SYMEX (Швейцария),
- линии для наполнения РКВ (Франция),
- этикетировочное оборудование ВВК (Германия),
- оборудование для нанесения слив-этикетки BERNING-Maschinenfabrik (Германия),
- для блистерной и скин-упаковки ZAPPE,
- вибросита и фильтрующее оборудование Russel Finex.